Міністерство освіти і науки України

ЧЕРКАСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ БІЗНЕС-КОЛЕДЖ

Р Е Й Т И Н Г
студентів гр. № 1Е-22 за спеціальністю
051 «Економіка»

№ з/п	Прізвище, ім'я, по батькові			Місце б/к	Успішність	Активність	Рейтинг	Примітка
1.	Пономарьова	Марія	Андріївна	б	94,69	60	91,22	
2.	Хіщін	Володимир	Олексійович	б	90,25	50	86,23	
3.	Тимошенко	Ніка	Василівна	б	87,23	5	79,01	
4.	Литвин	Михайло	Миколайович	б	83,85	5	75,97	
5.	Яременко	Аня	Іванівна	б	79,69	0	71,72	
6.	Шульга	Софія	Сергіївна	б	77,31	0	69,58	
7.	Гуленко	Юлія	Вікторівна	б	72,85	0	65,57	
8.	Зубко	Дмитро	Олександрович	б	70,15	0	63,14	
9.	Вакула	Олександра	Сергіївна	б	66,46	0	59,81	
10.	Мягкоголовий	Іван	Сергійович	б	65	5	59,00	
11.	Ню	Олександр	Антонович	б	65,23	0	58,71	
12.	Плюхін	Михайло	Вадимович	б	64,38	0	57,94	
13.	Безкопильний	Іван	Іванович	б		15	1,50	2 б
14.	Зінченко	Володимир	Русланович	б		5	0,50	11 б
15.	Скрипник	Олексій	Сергійович	б		5	0,50	11 б
16.	Батовський	Владислав	Русланович	б		0	0,00	8 б
17.	Куць	Владислав	Сергійович	б		0	0,00	8 б
18.	Олефір	Дар'я	Владиславівна	б		0	0,00	3 б
Середній по групі					**46,69**			

Завідувач відділення
економіки, обліку та фінансів — В.А. Здір

Куратор — Л.В.Долока